

AO
Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial - SENAC

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 0077.2024. PE.0070

EMPRESA: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA
ENDEREÇO: Av. Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista, Sorocaba - SP/ Brasil,
CEP: 18.085-005 **C.N.P.J.:** 60.656.774/0001-05 **I.E:** 669.045.054-112
NOME PARA CONTATO: Carlos Antonio Perotti **FONE:** (15) 3238.5200
E-MAIL: comercial@alberflex.com.br

PROPOSTA COMERCIAL
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 0077.2024. PE.0070
(Anexo I)

A empresa **ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA.**, inscrita no CNPJ nº 60.656.774/0001-05, sediada à Avenida Rudolf Dafferner, 867 - Boa Vista - Sorocaba /SP - CEP: 18085-005, neste ato representada por seu representante legal, Sr. Carlos Antonio Perotti, portador da Carteira de Identidade nº 22.277.018-1 SSP/SP e do CPF nº 122.595.838-57, vem pela presente apresentar a Proposta Comercial, para o processo de licitação acima mencionado do Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial - Senac - Administração Regional do Estado de São Paulo, conforme segue:

ITEM	OBJETO	QTDE	MARCA/ MODELO	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	CADEIRA FIXA ALTA COM REVESTIMENTO EM VINIL VERMELHO ESCURO.	12	ALBERFLEX / WKCTEB	R\$ 605,00	R\$ 7.260,00
2	CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS COM REVESTIMENTO EM VINIL.	60	ALBERFLEX / WKC	R\$ 430,00	R\$ 25.800,00
3	CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS.	217	ALBERFLEX / W1CGS	R\$ 759,00	R\$ 164.703,00
VALOR GLOBAL					R\$ 197.763,00

Especificação:

1) CADEIRA FIXA ALTA COM REVESTIMENTO EM VINIL VERMELHO ESCURO.

Assento moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma (12 mm de espessura) com quatro porcas garra M6 para a fixação do assento à estrutura. Estofado em espuma de poliuretano injetado (20 mm de espessura – considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer alteração de medida nas bordas) de densidade entre 33Kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido 100% poliéster ou vinil. Dimensões do assento: 454x427 mm (LxP). Espaldar médio, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Estofado em espuma, de poliuretano injetado (20 mm de espessura – considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer alteração de medida nas bordas) de densidade 33 Kg/m³ revestido em tecido 100% poliéster ou vinil. Dimensões do encosto: 470x330 mm (LxH). Estrutura trapezoidal em aço com 19,05 mm de diâmetro. Contém quatro sapatas em material termoplástico. Altura total de 1050 mm , altura do piso até a extremidade superior do assento de 650 mm. Todas as peças metálicas utilizadas neste produto passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso e posteriormente passa por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 61µm, e com polimerização em estufa com temperatura de 210°C, garantindo a qualidade e durabilidade das partes metálicas.

2) CADEIRA FIXA SEM BRAÇO COM REVESTIMENTO EM VINIL.

Assento moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma (12 mm de espessura) com quatro porcas garra M6 para a fixação do assento à estrutura. Estofado em espuma de poliuretano injetado (20 mm de espessura – considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer alteração de medida nas bordas) de densidade entre 33Kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido 100% poliéster ou vinil. Dimensões do assento: 454x427 mm (LxP). Espaldar médio, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Estofado em espuma, de poliuretano injetado (20 mm de espessura – considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer

alteração de medida nas bordas) de densidade 33 Kg/m³ revestido em tecido 100% poliéster ou vinil. Dimensões do encosto: 470x340 mm (LxH). Estrutura trapezoidal em aço com 19,05 mm de diâmetro. Contém quatro sapatas em material termoplástico. Altura total de 800 mm , altura do piso até a extremidade superior do assento de 450 mm. Todas as peças metálicas utilizadas neste produto passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso e posteriormente passa por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 61µm, e com polimerização em estufa com temperatura de 210°C, garantindo a qualidade e durabilidade das partes metálicas.

3) CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS.

Assento moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma (12 mm de espessura) com quatro porcas garra M6 para a fixação do assento à estrutura. Estofado em espuma de poliuretano injetado (entre 40 e 20 mm de espessura – considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer alteração de medida nas bordas) de densidade entre 55 Kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido 100% poliéster ou vinil. Dimensões do assento: 450x445 mm (LxP). Espaldar médio, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia. Estofado em espuma, de poliuretano injetado (28 mm de espessura – considerada sem revestimento, dependendo do revestimento pode sofrer alteração de medida nas bordas) de densidade 55 Kg/m³ revestido em tecido 100% poliéster ou vinil. Dimensões do encosto: 460x376 mm (LxH). Contém contra encosto em polipropileno. Regulagem de altura do encosto é de 70 mm. Estrutura composta por mecanismo, coluna, base e rodízios. Mecanismo em aço, com alavanca para regulagem de altura do assento, inclinação do encosto e haste com botão para regulagem de altura do encosto. Coluna a gás com regulagem de altura com acionamento através de alavanca. Pistão classe 4, com diâmetro externo de 28 mm, conificação 1°26`16" inferior (coluna) e superior (pistão), fixados ao tubo central através de porca rápida. Bucha guia para o pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste. Base com cinco patas em nylon injetado com rodízios com rodas em nylon, Ø 65 mm, com banda de rodagem em poliuretano. A inclinação do assento/encosto é do tipo sincronizada, na proporção 2:1, com acionamento através de alavanca com travamento em 5 posições, sistema anti impacto e ajuste de tensão da mola através de manipulo.

Todas as peças metálicas utilizadas neste produto passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de conversão de camada nano cerâmica a base de zircônio, a fim de constituir um substrato seguro e antiferruginoso e posteriormente passa por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 61µm, e com polimerização em estufa com temperatura de 210°C, garantindo a qualidade e durabilidade das partes metálicas.

1. Todos os impostos, taxas, frete/seguro, embalagens e demais encargos encontram-se inclusos no valor ofertado, considerando as especificações do **ANEXO II**, bem como as demais exigências do Edital;
2. Prazo para entrega: **30 (trinta) dias** após o recebimento do Pedido de Compra;
3. Prazo para pagamento: **28 (vinte e oito) dias** a partir do recebimento das cadeiras;
4. Garantia: de **5 (cinco) anos**;
5. Validade da Proposta: **90 (noventa) dias**;
6. Catálogo do produto ofertado, comprovando as especificações técnicas mínimas exigidas anexo a esta proposta.
7. Dados da empresa que efetuará o faturamento:

Razão Social: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Endereço: Av. Rudolf Dafferner, 867 Cep: 18085-005 Bairro: BOA VISTA

Município: SOROCABA Estado: SP CNPJ: 60.656.774/0001-05

Inscrição Estadual: 669.045.054-112

Contato: CARLOS ANTONIO PEROTTI

Fone: (15) 3238-5166 Fax: (15) 3238-5200 E-Mail: comercial@alberflex.com.br

8. Assistência Técnica:

DECLARAMOS sob as penas da Lei, que prestaremos garantia para os **ASSENTOS** contratados e entregues durante o período de **05 (cinco) anos**, contra defeitos de fabricação, problemas de qualidade, questões ligadas ao transporte/entrega/ montagem/armazenamento e/ou advindos de deterioração em condições normais de uso, e que todo o atendimento e assistência técnica dentro do Estado de São Paulo será realizada diretamente pela fábrica.

- O atendimento será realizado IN LOCO com a reparação do prazo máximo de 30 dias úteis.
- Durante a vigência da garantia nenhuma despesa será cobrada a título de manutenção ou troca do mobiliário, sejam elas referentes a partes/peças/componentes, deslocamentos, viagens, hospedagens ou de mão-de-obra, exceto aquelas decorrentes de negligência, imprudência ou imperícia dos usuários da Contratante, devidamente identificadas em relatório técnico emitido pela empresa de Assistência Técnica.

- Verificada a impossibilidade de reparo do(s) móvel(is), as despesas com a respectiva troca (transporte, montagem etc) serão de responsabilidade da Contratada.

Razão Social: ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Endereço: Av. Rudolf Dafferner, 867 Cep: 18085-005 Bairro: BOA VISTA

Município: SOROCABA Estado: SP CNPJ: 60.656.774/0001-05

Contato: ELVIS PAULO Fone: (15) 3238-5166

E-Mail: assistenciatecnica@alberflex.com.br

9. Assentos de origem brasileira de fabricação e marca Alberflex;

10. Declaramos que, os produtos são de primeira qualidade

Sorocaba/SP, 08 de outubro de 2024.



ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA

Carlos Antonio Perotti

Gerente Administrativo

CI nº 22.277.018-1 SSP/SP

CPF nº 122.595.838-57